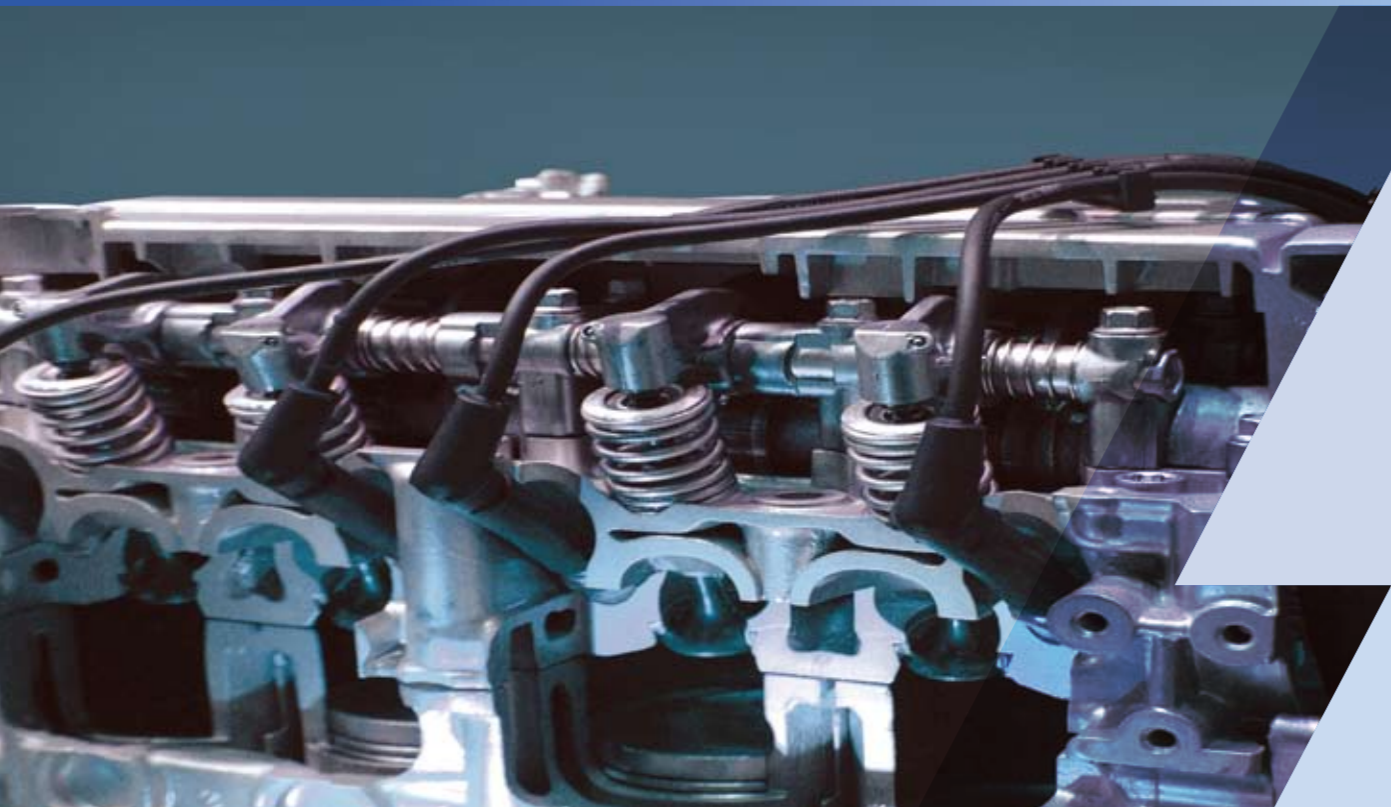


CERABON Produce Fine Grit ABRASIVE STONES



A Technological Leader of these times



CERABON

Cerabon Produce Fine Grit ABRASIVE STONES



Introduction | 회사 소개 |

시대를 리드하는 우주항공, 조선, 자동차, 고속열차가 있는 곳엔 반드시 세라본의 기술이 있습니다. 비행기가 날고 고속열차가 달리기 위해서는 정밀 연마 가공이 필수인데 세라본은 첨단 기계산업과 차세대 과학 기술이 필요로 하는 파트너이며 정밀 연마 가공산업 분야에 없어서는 안 될 연마석을 제조하는 기업으로서 시대를 리드하는 첨단 기기의 보이지 않는 숨은 곳에는 세라본의 기술로 움직이고 있습니다.

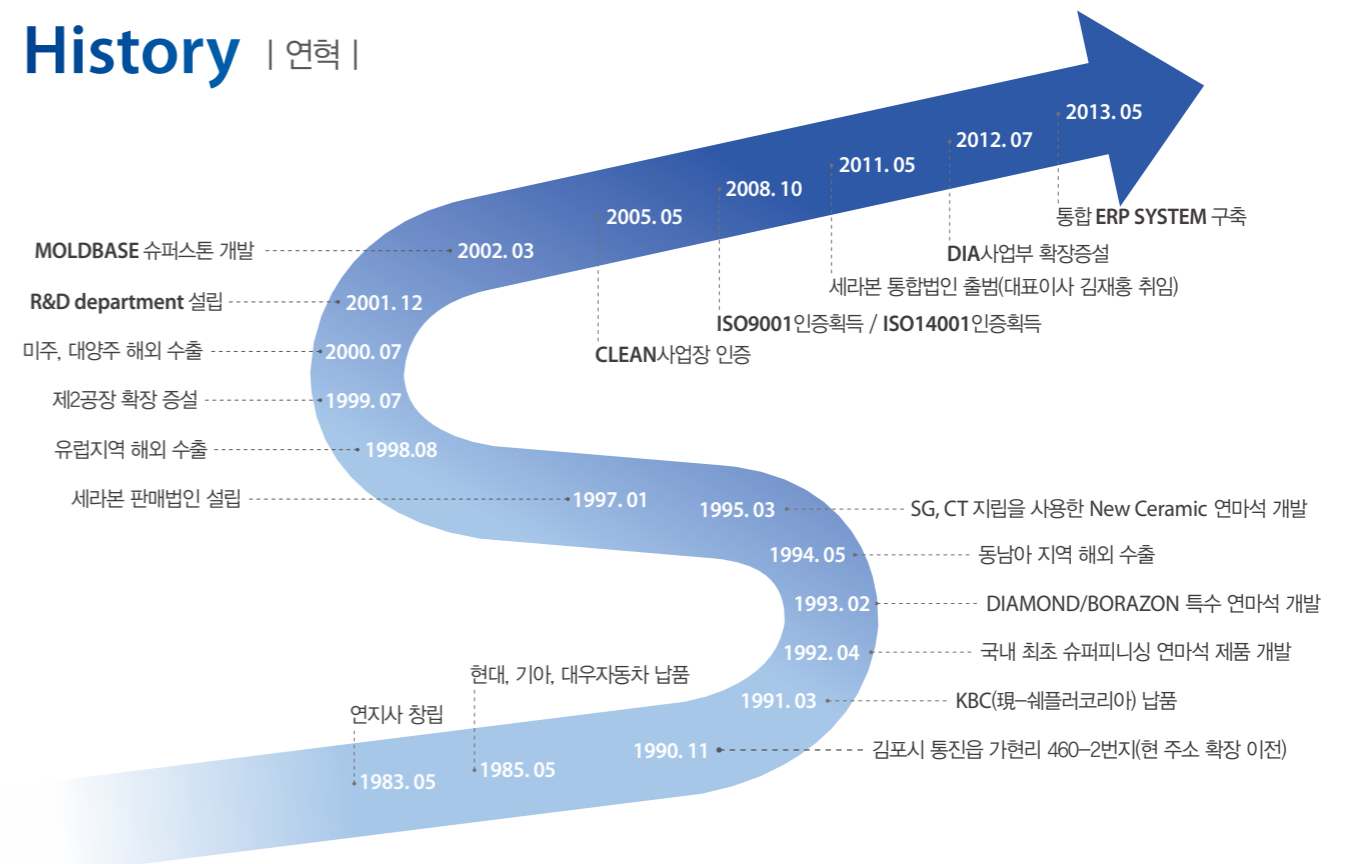
이러한 최첨단 기기가 원활하게 작동하고 움직이기 위해서는 반드시 정밀한 연마과정을 거쳐야 되며 그렇게 되었을 때 최적의 성능을 발휘하게 됩니다. 이런 최첨단 기기들의 성능 발휘를 위해 세라본은 혁신적이며 창의적인 방법으로 고객의 needs를 만족시키기 위해 새로운 기술이 적용된 연마석을 연구 개발하고 있습니다. 또한 최적의 환경에서 가장 효율적인 대안이 되도록 끊임없는 노력을 기울이고 있으며 산업현장에서 환영 받는 혁신적인 제품 만들기를 게을리 하지 않고 있습니다.

세라본은 연마석 제조 전문 기업으로 오랜 명성을 가지고 있으며 동종 업계의 산업을 선도하고 있으며 현장 엔지니어들로부터 가장 신뢰 받고 선호하는 제품으로 사랑 받고 있습니다.

세라본은 앞으로 보다 더 고객이 신뢰할 수 있는 제품을 만들어 미래에 더 큰 가능성으로 가치가 창조되며 실현 될 수 있는 기업으로 성장하겠습니다. 또한 다음 세대를 위해 준비하며 더 나은 미래 산업을 이끌어갈 기술개발 향상에 끊임없는 노력을 기울일 것이며 인류복지와 인간 생활의 향상을 위해 불이 꺼지지 않는 열정을 쏟아 휴머니즘에 앞장서겠습니다.

새로운 기술과 신소재를 적용한 혁신적인 최적의 제품, 바로 세라본입니다.

History | 연혁 |

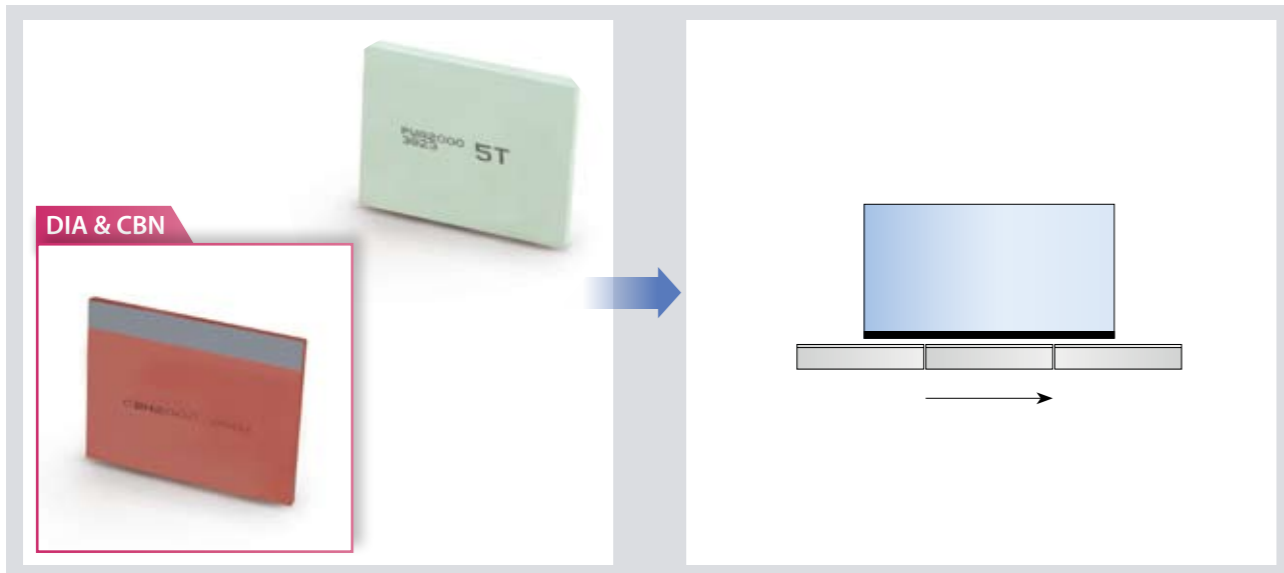
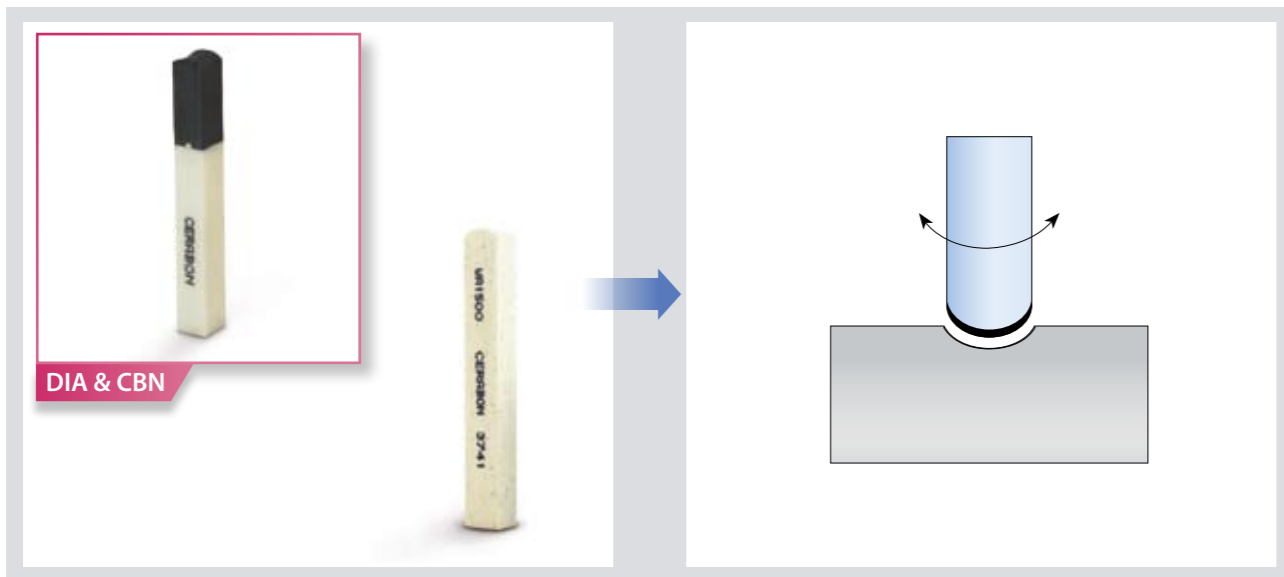


Cerabon Produce Fine Grit Abrasive Stones

슈퍼 피니싱 스톤 | Super Finishing Stones

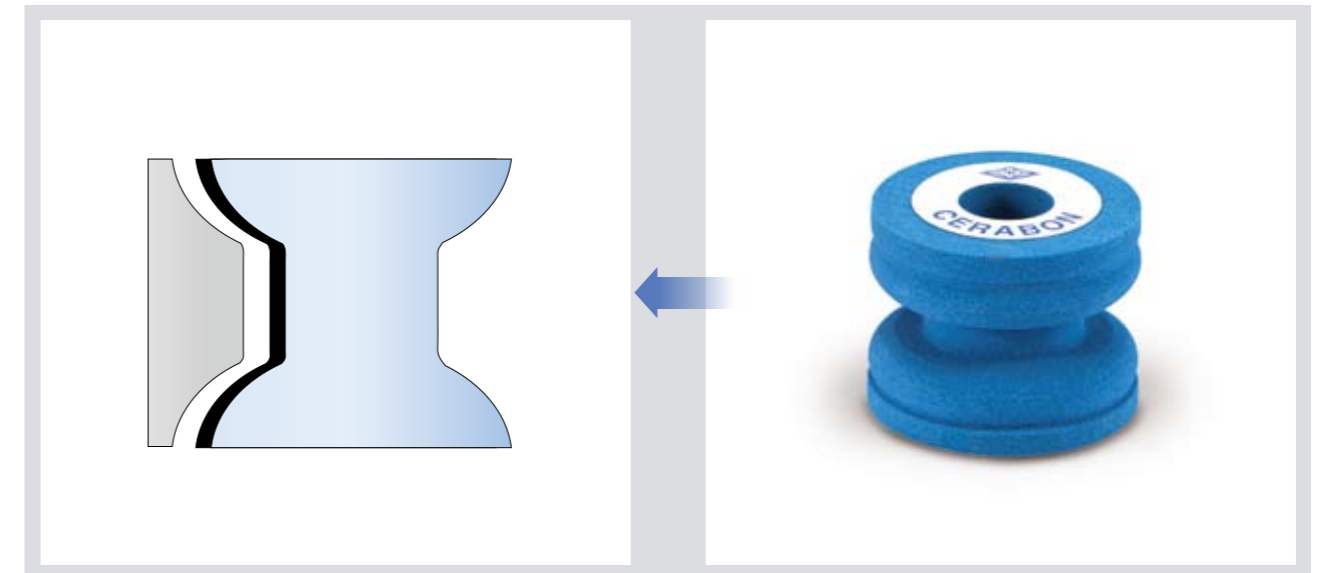
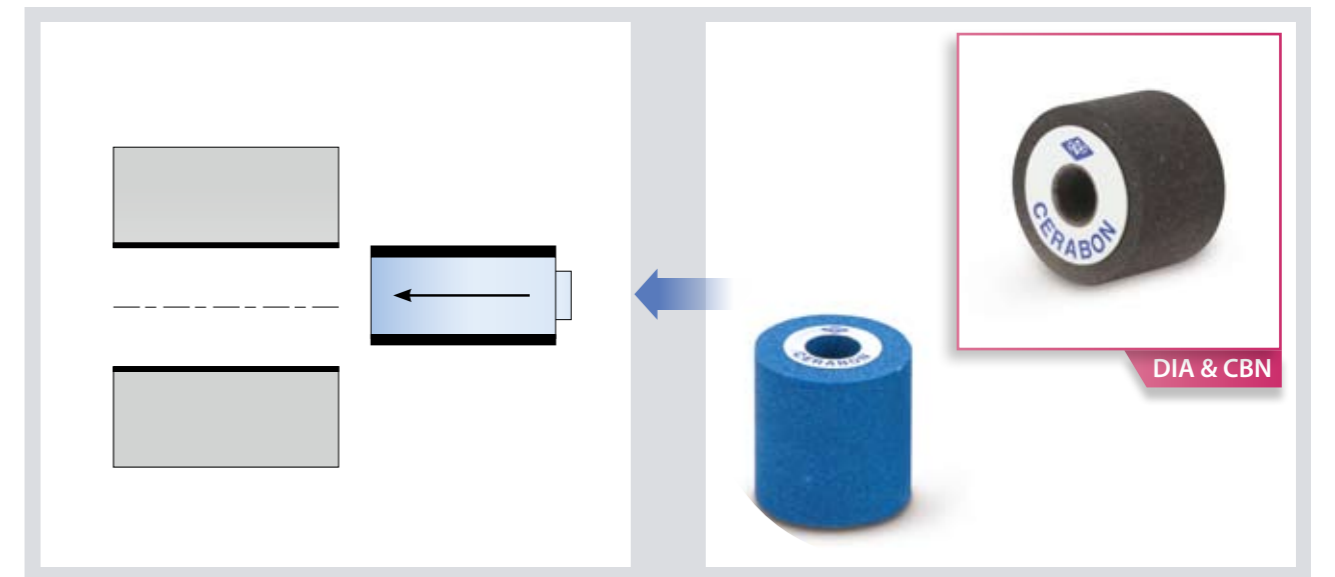
슈퍼피니싱이란 공작물의 표면에 입도가 고운 슷돌을 가벼운 압력으로 맞붙여 누르고 작은 진폭으로 진동시키면서, 공작물에는 회전 이송 운동을 주어 공작물 표면을 다듬질하는 방법입니다.

슈퍼피니싱 스톤으로 인한 가공면은 치수적으로 우수하고 방향성이 없는 경면에 가까운 평활면을 얻을 수 있어 베어링의 궤도, 자동차, 항공기엔진 부품 등 초정밀 가공 산업분야에 많이 사용되고 있으며 이외의 분야에도 점차 확대되고 있습니다.



내경연마석 | Internal Grinding Wheels

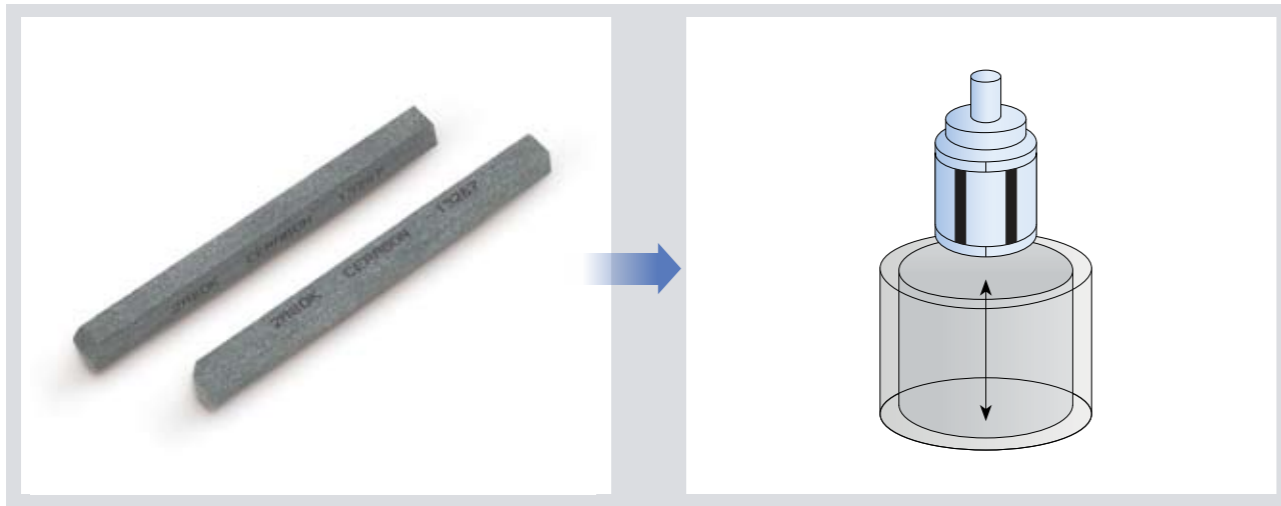
베어링, 자동차, 항공기, 공작기계 부품에 이르기까지 공작물의 내면연삭가공에 사용되는 중요한 연마석으로 당사에서는 정밀 연삭질을 고객의 요구에 맞게 주문제작하고 있습니다.



Cerabon Produce Fine Grit Abrasive Stones

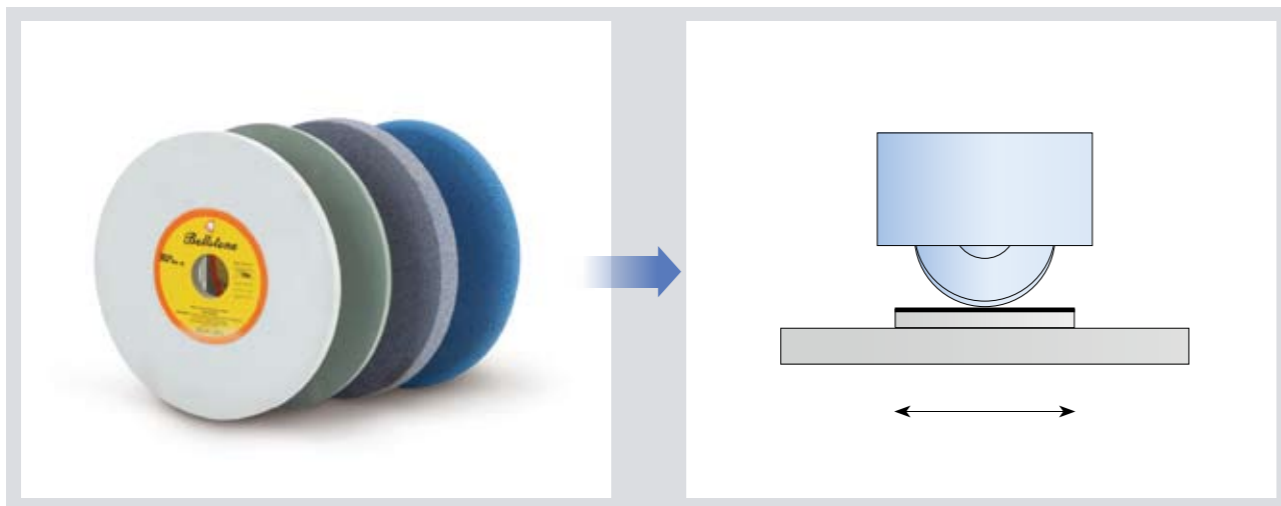
호닝스톤 | Honing Stone

호닝이란 공작물의 원통내면에 압력을 주어 가공하는 가압방식의 가공법으로서 진원도, 진직도 및 표면조도를 향상시키는 정밀 가공법입니다. 엔진, 기어 및 연료 분사 시스템실린더, 제어 밸브, 압축기스티어링 등 정밀제품의 hone가공에 주로 사용되는 가공법으로 폐사에서는 다양한 형태의 가공물에 대한 노하우를 가지고 일반 연마석부터 DIA, CBN에 이르기까지 고객의 요구에 맞추어 주문 생산하고 있습니다.



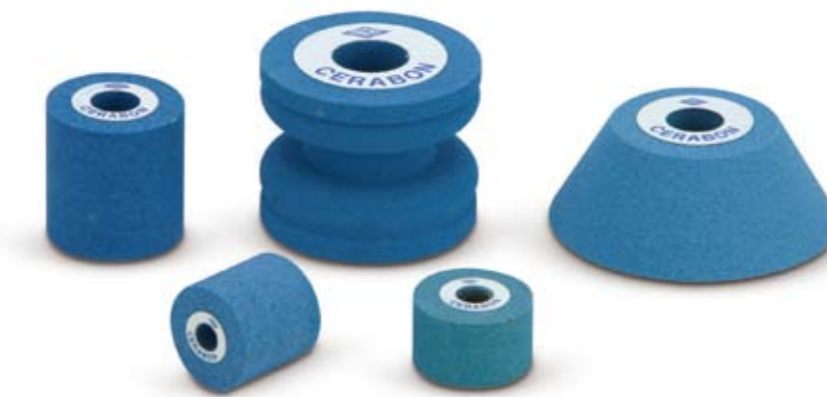
평면 및 성형연마석 | Surface Grinding Wheel

본 연마석은 비트리파이드 본드 연마석화로 가공시간 단축을 위해서 기존 연마석의 연삭도를 보다 개선한 제품입니다.



CT연마석 | CT Grinding Wheel

CT연마석이란 Seeded-gel법으로 제조된 40 μ m정도의 α -alumina지립으로서 난삭재 가공에 탁월한 New Ceramic 연마재입니다. 서브미크론(Submicron) 단위의 미세결정구조로 미소 파쇄, 탈락을 함으로서 절삭력이 뛰어나고, 난삭재 가공시에도 열 발생이 적어 정밀가공 능률이 향상되며, 드레싱횟수가 적어짐에 따라 지석교환 사이클 타임을 줄일 수 있는 고능률, 고정밀 연마지석입니다.



CT 함량 (Concentration)	
CT	CT(100%)
5CT	CT(50%) + WA(50%)
3CT	CT(30%) + WA(70%)
1CT	CT(10%) + WA(90%)

스테인리스 가공용 지석 | Stainless Grinding Wheel

수입에만 의존하던 스테인리스 가공용 지석을 저희 세라본에서 자체 개발하여 국산화한 제품입니다. 스텐레스 강판, 스텐레스 건축장식, 전자기기등 초정밀 경면, 광택연마 공정에 사용하는 제품으로 탄성이 뛰어나고 연삭성이 우수한 고품질 지석입니다.



Cerabon Produce Fine Grit Abrasive Stones

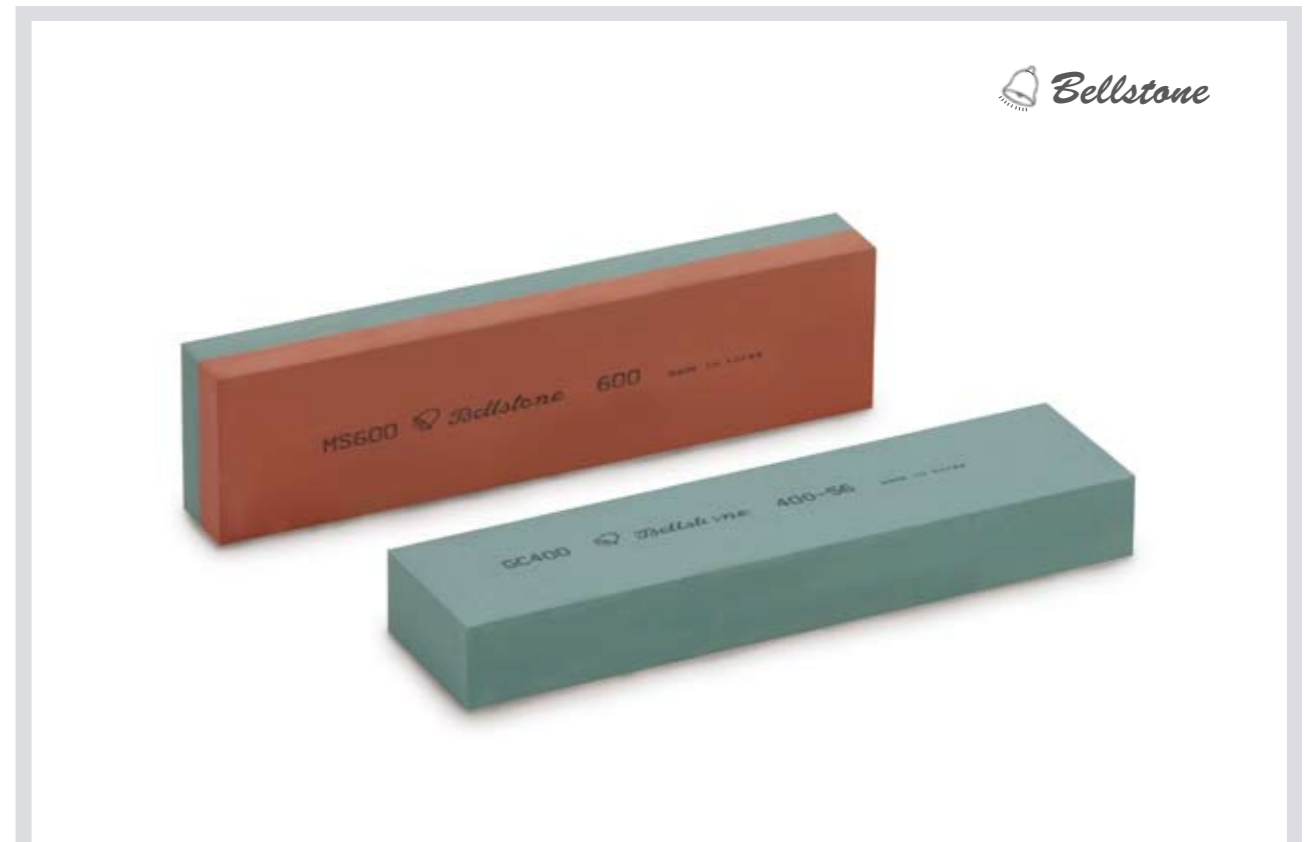
금형용지석 | Mold Stone



VH	고순도 고품질의 화이트 알루미늄 산화물을 사용하여 만든 비트리파이드 제품으로 절삭성이 우수하며, 방전가공 후 굴곡면이나 얼룩점을 빨리 없애준다. 열처리 금형경질공구강 및 미세조각금형 등의 황삭 또는 중삭 연마에 적합하다. 특히 결합도가 높고, 외충격 저항성이 높아 잘 부러지지 않으며, EDM 방전가공 표면 마무리 작업과 모서리 및 깊고 작은 홈 연삭작업에 주로 사용된다. 이 제품은 주로 오일 함침 시키며, 표면 스크래치 없이 연삭성이 탁월하다. ※모든 수작업 또는 전동공구에 장착하여 사용가능.
MS	알루미늄 산화물로 사용하여 만든 비트리파이드 제품으로 저항성이 적어 충격에 강하고 절삭성이 우수하며 거친 표면연마부터 마무리 연마 작업까지 다양하게 사용되고 있으며, 일반강 연마에 적합하다. ※오일함침 가능.
MF	고순도 화이트 알루미늄 산화물을 사용하여 만든 비트리파이드 제품으로 부드러운 연삭이 가능하며 눈매임 현상없이 빠르게 가공된다. 일반적으로 합금공구강, 다이스강, 일반 금형강에 사용된다.
HS	순도가 높은 탄화규소질을 사용한 비트리파이드 제품으로 연마지립 자체가 단단하며 자생성이 높은 예리한 날로 빠르게 연삭이 된다. 이 제품은 주로 경도가 높은 재료의 스테인리스, 주물금형, 초경합금강, SUS400, 유리등 비금속 재료연마에 사용된다.
CX	루비와 다이아몬드 중간 정도의 경도를 가지고 있는 탄화규소질을 사용한 비트리파이드 제품으로 LCD, LED등의 스템몰드 금형 가공에 주로 사용되며, 경질금형의 마무리 경면가공등 비철금속의 작업에 용이하다.

형상 (TYPE)	입도 (MESH)		규격 (Standard Dimension) / T x W x L (mm)
	#80	#600	1.5 x 6 x 100, 2 x 6 x 100, 3 x 6 x 100
	#100	#800	3 x 13 x 100, 3 x 6 x 150, 3 x 13 x 150
	#120	#1000	5 x 13 x 150
	#150	#1200	
	#180	#1500	
	#240	#2000	
	#320	#3000	
	#400		

각지석 & 양면석 | Square Stone



각지석 & 양면석은 거친 입도부터 극 세목까지 결합도를 선정하여 사용에 적합하도록 제작되었으며, 사용 중에도 날이 잘 유지되고 연삭성이 우수합니다. 칼, 가위 등 모든 공구의 날 연마에 사용됩니다.

형상 (TYPE)	입도 (MESH)	규격 (Standard Dimension) / T x W x L (mm)
	#80 ~ #3000	25 x 50 x 150, 25 x 50 x 200 ※ 별도 사이즈는 주문생산 가능

Cerabon Produce Fine Grit Abrasive Stones

비트리파이드 본드 | Vitrified Bond

세라본의 비트리파이드 다이아몬드 휠은 유기공타입 제품의 단점인 휠 마모량을 개선한 무기공타입의 제품으로 연삭성은 유지하면서 마모량을 획기적으로 감소시킨 고품질 다이아몬드 휠입니다.



다이아몬드 & CBN | Diamond & Cubic Boron Nitride

다이아몬드	CBN
<p>다이아몬드(Diamond)는 지구상에 존재하는 물질 중에서 가장 단단하며, 누프경도로 CBN의 약 2배, 일반적인 연마재의 약 3~4배의 경도를 가지고 있어 최고의 연마재로 평가되고 있습니다. 한편, 약 650°C 이상의 고온에서는 산화반응이 일어나는데, 철계재료 가공 시에는 고온의 연삭 열에 의해 탄소화 및 마모가 진행되어 가공 성이 떨어지므로, 비철계 재료를 가공하는데 용이합니다.</p>	<p>CBN(Cubic Boron Nitride)은 붕소의 질화물을 고온고압으로 재결성시킨 입방정계 질화붕소로서 일반적인 연마재보다 약 2배 정도의 경도를 가지며, 다이아몬드와 대비하여 고온안정성이 높아 스틸 등 철계금속의 가공에 적합합니다.</p>
<p>용도 : 비철금속, 초경, 셋넷, PCD/PCBN, 페라이트(Ferrite), 유리, 사파이어</p>	<p>용도 : 철계금속, 하이스, 베어링강, 스테인리스, 스텔라이트, 니켈합금, 주철</p>

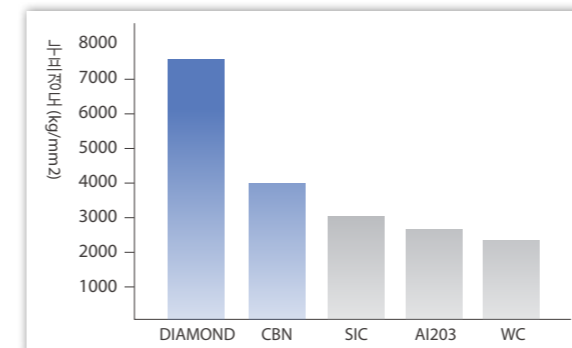
레진 본드 | Resin Bond

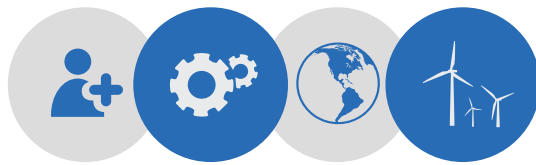
열경화성 수지가 주재료인 레지노이드 본드 휠은 탄성이 좋고 연삭저항이 적어 사상면 조도 및 연삭성이 우수합니다.



메탈 본드 | Metal Bond

구리, 주석 등 금속 분말을 결합재로 사용하는 메탈다이아몬드 휠은 탁월한 입자 보유력과 내마모성, 뛰어난 형상 유지력으로 인해 여러 산업분야의 황삭 및 중삭가공에 주로 사용하고 있습니다.





Cerabon will make a constant effort and perform its responsibility to make first-class products as a leading manufacturer of abrasive stones.



CERABON Co.,Ltd.

(주)세라본

〈본사〉

경기도 김포시 통진읍 울마로 256번길 70

TEL : 031-987-9001 FAX : 031-987-9003

〈서울영업소〉

서울시 구로구 구로중앙로 197 (기계공구상가 C-19-119)

TEL : 02-2635-5150 FAX : 02-2679-5150